

## **Customer “New Application” Questions/Cuestionario para la aplicación del Cliente**

### **Deep Rolling & Surface Finishing/Rodadura Profunda & Acabado Superficial**

- What is the goal? /¿Cuál es el Objetivo?
  - Surface Finish/Acabado superficial
  - Fatigue Strengthening/Incremento de la Resistencia a la Fatiga
  - Both/Ambos
  
- What type of machine will be used?/¿Qué tipo de máquina se va a utilizar?
  - CNC Lathe/Torno CNC
  - Manual Lathe/Torno Convencional
  - Brand & Model/Marca y Modelo
  - Shank type/Tipo de Mango
  
- What is the material?/¿Qué material se va a trabajar?
  
- If the part is a cylinder what is the diameter?/Si la pieza de trabajo es un cilindro, ¿Cual es su diámetro?
  
- How long is the part to be deep rolled or burnished?/¿Cual es la longitud de la pieza que se va a trabajar?
  
- Is there a radius anywhere on the part?/¿Existe algún radio en alguna parte de la pieza?
  
- What is the hardness of the material (HRC)?/¿Cuál es la dureza del material (HRC)?
  
- Is the material hardened?/¿Se encuentra endurecido el material?
  - If so, what is the hardness?/De ser así, ¿Cual es la dureza?
  - What process is used for hardening?/¿Qué proceso se utiliza para el endurecimiento?
  - Current depth of hardening?/¿Cual es la profundidad actual del endurecimiento?
  - Reason for hardening – fatigue strengthening? ¿Se endureció para incrementar la Resistencia a la fatiga?
  
- If hardened will this be done before or after burnishing/deep rolling?/Si se lleva a cabo el proceso de endurecimiento, será antes o después del acabado superficial/Rodadura profunda

- If there is a shoulder then how close do they need to get to the shoulder?/¿Existe algún pin o collar?, ¿qué tan cerca se necesita llegar de ese punto?
- Is this a high production application?/¿Esta aplicación es para un nivel de producción alto?
- Can you provide a part drawing?/¿Nos pueden proporcionar el dibujo de la parte o pieza de trabajo?
- What is the time frame?/¿Periodo de tiempo?